

Continuous Dryer

CONTINUOUS NET DRYER
연속식 네트 드라이어



DL-2015CN



Entry (상하높이조절장치)

상부 메쉬 컨베이어는 상하로 움직이도록 설계되어 있으며, 입구와 출구의 높이가 동시에 조절되도록 핸들과 정밀 기어를 장착하여 표시 눈금에 의한 정확한 두께 조절이 가능하다.



Exit (냉각장치)

웹 상태로 투입 후 열에 의하여 부직포 형상으로 융착된 제품을 성형화 하기 위하여 출구 상부와 하부에 냉각 Fan을 이용한 Cooling 시스템이 장착되어 있어 고품질 생산이 가능하다.

제품의 특징

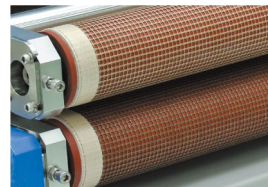
- 원단의 텀블링 효과를 부여하여 최상의 잔류 수축율과 터치감을 줄 수 있다.
- 연속텐타 제작 기술을 바탕으로 설계된 상부와 하부의 2개의 노즐식 열풍 순환 시스템은 챔버 내부의 온도 편차를 최소화하였고 균일한 풍속, 풍량 분포에 의해 건조 중 쏠림 현상 및 불균열 건조 현상을 방지하였다.
- PID Auto-tuning 기능을 적용하여 정확한 온도 조절이 가능하다.
- Slit Nozzle 분사의 터널식 노즐은 건조 시 원단의 부드러운 터치감을 얻을 수 있으며 부직포, 파일지, 기모지 등의 가공 시에도 사용할 수 있다.
- 상하 메쉬의 두께 조절(5mm~100mm)이 가능하여 웹 상태로 투입 후 열에 의하여 부직포 형상으로 융착 및 성형화된 제품을 시험용으로 생산이 가능하다.
- 단단계 조절 배기 시스템은 챔버내에 적당한 습도를 유지시켜 특히 밝은색의 원단일 경우 황변 현상을 방지할 수 있다.
- 2 Chamber 건조 시스템은 Chamber별 다른 온도 설정이 가능하여 고품질 생산에 적합하다.
- 출구 쪽에 상하 냉각 시스템이 장착되어 있다.
- 현장 Net Dryer와 동일한 형식의 열풍 순환 방식으로 현장 재현성이 탁월하다.

Specification

Model	DL-2015CN
Working width	100~600mm
Working length	Max. 1.55m
Working speed	0.2~5m/min.
Net conveyor	Up/Down adjustment (Thickness-100mm)
Temp.-controller	Digital PID type
Temp.-range	20~250°C
Heating capacity	60kW (Step adjuster-4 step)
Nozzle	2ea (Up & Down)
Nozzle air velocity	Approx. 0~5m/sec.
Nozzle air direction	Can be adjusted by each flap each nozzle
Conveyor motor	0.75kW 3 phase
Circulation fan motor	6.0kW 3 phase (1.5kW x 4ea)
Cooling fan motor	120W 3 phase (60W x 2ea)
Power source	380VAC 50/60Hz 3 phase
Weight (Approx.)	1200kg (±5Kg)
Dimension (Approx.)	2500(W) x 1100(D) x 1720(H)mm (Control panel) (800(W) x 590(D) x 1480(H)mm)

Feature

- Fabric tumbling effect gives the minimum shrinkage and touch feeling.
- By know-how of continuous stenter, the upper & lower two nozzle air circulation system equalizes the temperature distribution, same air velocity, air volume. which results equal drying.
- Accuracy temperature control by PID auto-tuning function.
- The continuous slit nozzle makes soft touch feeling and also can be used for Non-woven, Pile Fabric, Brushed Fabric.
- Due to thickness(5mm~100mm) adjustment of mesh conveyor, the web status fiber can make non-woven form by the high temperature.
- Multi step of exhaust fan on the roof keeps suitable amount of humidity inside chamber avoids yellowing of light color fabric.
- For 2 chamber system can set different temperature in first & second chamber.
- Just end of exit equipped up & down cooling system.
- Same air flow with production net dryer result in good repeatability.



Net conveyor (2 Line)



Thickness-adjustment device