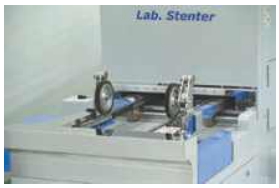
Continuous Stenter 연속식 텐터



For 2 Chamber



DL-2015CS1 (1 Chamber)



Entry
폭 방향으로 강한 장력을 요구하거나 폭 축소를 원하는 원단에 적합하도록 입구와 전체, 출구의 각축에 Motor와 Encoder를 장착하여 정확한 폭 조절이 가능하다.



Exit
핀에 고정된 원단이 Chamber 내부의 이송장치를 통과하여 출구에 도달하면 핀에서 원단이 자동으로 분리 되도록 Depinning Device가 설치되어 있어 안전성과 생산성을 크게 높일 수 있다.

제품의 특징

- 사용이 편리한 7" 터치식 Color LCD 화면을 적용하여 실시간 운전 상태 확인 및 운전 중인 온도의 그래프 표시 가능하고 PID 방식에 의한 정확한 온도 제어 가능.
- Chamber 내부의 온도를 균일하게 분산하기 위하여 강제순환 시스템 적용. 입구와 출구가 좁게 설계되어 있어 급격한 온도 변화를 방지할 수 있다.
- 입구와 전체, 출구의 원단 폭을 각각 다르게 조절할 수 있다.
- 상부에 배기장치 시스템을 적용하여 Chamber 내부에서 발생되는 Gas를 외부로 강제 배출 할 수 있도록 설계되어 있다.
- 풍량과 풍속의 특성에 적합한 상부와 하부에 2개의 노즐을 장착하여 샘플 원단 품질의 최적화를 실현할 수 있도록 설계되어 있다.
- 면직물, 교직물, Poly, Nylon B/T Test에 적합하다. 현장 텐터와 동일한 조건으로 열처리 함으로써 현장 재현성을 향상 시킬 수 있다.
- 부직포, 피혁 및 두꺼운 샘플 건조에 우수하다.

ISO 품질시스템 인증

Feature

- User friendly (7") color touch LCD show the running status and real temperature graph, precise temperature control by PID.
- Forced convection air flow system equalize temperature distribution in the chamber.
- Narrow inlet & outlet design prevent form temperature vibration.
- Sample width tension can be adjusted continuously. It maximize the sample testing.
- The exhaust fan on the roof ventilate to outside the gas from chamber.
- Upper & lower two nozzle design can be differ according to air volume & air velocity which is for the best quality of dry/setting.
- Suitable for various fabric such as Poly, Cotton knit, Woven, Spandex, Nylon etc.
- Same air flow with production stenter result in good repeatability.
- Suitable for non-woven, leather, thicker sample.



Pinning device



Width-adjustment device

Specification

Model	DL-2015CS1 (1 Chamber)	DL-2015CS2 (2 Chamber)
Working width	100~400mm	100~500mm (100~600mm - Option)
Working length	Max. 0.95m	Max. 1.9m
Working speed	0.2~3.5m/min.	0.2~3.5m/min.
Entry	Manual pinning up	Manual pinning up
Exit	Depinning by automatic	Depinning by automatic
Temp.-controller	7" Color touch panel (PID control)	7" Color touch panel (PID control)
Temp.-range	20~250℃ (Max. 220℃)	20~250℃ (Max. 220℃)
Nozzle	2ea (Up & down)	4ea (Up & down)
Nozzle air velocity	Approx. 5~12m/sec.	Approx. 5~12m/sec.
Nozzle air direction	Can be adjusted	Can be adjusted
Fan speed	700~1700r/min.	700~1700r/min.
Circulation fan motor	1.5Kw (0.75Kw x 2ea)	3.0Kw (0.75Kw x 4ea)
Heating capacity	30Kw (Step adjuster–2 step)	60Kw (Step adjuster–2 step)
Power source	380VAC 50/60Hz 3phase	380VAC 50/60Hz 3phase
Weight (Approx.)	1200kg (±5kg)	1700kg (±5kg)
Dimension (Approx.) (Control panel)	2680(W) x 1250(D) x 1650(H)mm (Integral control panel)	3600(W) x 1000(D) x 1650(H)mm (830(W) x 580(D) x 1520(H)mm)



Running process



Temperature graph